

TUBO BINATO ALTA PRESSIONE

Tubo binato alta pressione con raccordo in AVP



CODICE	DESCRIZIONE	Ø I mm	Ø E mm	ESERCIZIO max. bar	RAGGIO min. mm	PESO g/m	ROTOLO* mt	CODICE GHIERA
6666660	Tubo Binato HP 3/16"	4,8	10	280	35	68	200	BB1090
	Tubo aria	6	8	20	35	26	200	BB1090

CODICE	DESCRIZIONE	MT.	RACCORDO
6616500	Tubo Binato HP 3/16"	5	1/4"
6616750	Tubo Binato HP 3/16"	7,5	1/4"
6616100	Tubo Binato HP 3/16"	10	1/4"
6616150	Tubo Binato HP 3/16"	15	1/4"
6616200	Tubo Binato HP 3/16"	20	1/4"

Raccordo in AVP - Tubo prodotto nero 3/16" - Press. max: 280 Bar (Psi 3960)

Raccordo in AVP - Tubo aria blu 6x8mm - Press. max: 20 Bar (Psi 290)

Specifiche tecniche

R7 TRECCIA TESSILE x MATERIALE

Caratteristiche tecnico-costruttive: anima interna in poliammide, rinforzo in fibra poliestere e rivestimento esterno in poliuretano antiabrasione microperforato per passaggio aria e gas compatibili. Queste tubazioni non sono in grado di disperdere le cariche elettrostatiche che possono accumularsi nel caso di passaggio di fluidi non conduttivi.

Applicazioni: questi tubi R7 tessili sono stati creati per la conduzione ad alta pressione di polioli, solventi, vernici e gas compatibili.

Temperature di utilizzo: Da -40°C a +100°C Da -40°F a +212°F

Per aria, acqua e fluidi a base acquosa la temperatura massima di esercizio è +95°C (+203°F).

Valore max. di vuoto: 0,93 bar; 700 mm Hg

Specifiche: tubazioni conformi o superiori alle norme SAE J517 sez. SAE 100R7 - ISO 3949.

TUBO IN POLIURETANO x ARIA

Caratteristiche tecnico-costruttive: il poliuretano è un materiale dalla flessibilità comparabile alla gomma e con buona resistenza al kinking.

Applicazioni: questi tubi sono stati creati per la conduzione di aria, fluidi alimentari, aria respirabile; adatti alla pneumatica.

Temperature di utilizzo: da -20°C a +60°C.

Specifiche: prodotto conforme alla normativa FDA 21 CFR 177.2600. Materia prima conforme al Regolamento UE 10/2011.