

APOLLO 66

Pompe sans air à piston pneumatique

CE  II 2GT6 X

Pompe sans air à piston pneumatique idéale pour la peinture professionnelle sans air haute pression, dans la peinture et le traitement anticorrosion avec des produits à haute viscosité. Il peut être utilisé dans le secteur naval, la construction civile et industrielle, la menuiserie lourde avec peintures, anticorrosion, intumescente, protectrice et encapsulante (à base d'eau et de solvant), des charges, des lissants, des charges et des résines pour injection murale.



COD

DESCRIPTION

TKP6618C

APOLLO 66 Pompe sans air pneumatique. Avec chariot - réducteur de pression - filtres de ligne en acier inoxydable - tuyau HP 10 m - pistolet RST2 - base porte-buse - buse réversible - système d'aspiration complet

TKP6618A

APOLLO 66 Pompe sans air pneumatique. Avec chariot - réducteur de pression - filtres de ligne en acier inoxydable - système d'aspiration complet

TKP6618B

APOLLO 66 Pompe sans air pneumatique. Avec support mural - réducteur de pression - filtres de ligne en acier inoxydable

TKP6618D

APOLLO 66 Pompe sans air pneumatique avec filtres de ligne en acier inoxydable

Spécifications techniques

Taux de compression: 66:1

Capacité par cycle: cm³ 100

Course: 100 mm

Débit max. De sortie libre: ltr/min 15

Nombre de cycles par litre: 10

Pression de sortie maximale du matériau: Bar (PSI) 528 (7657)

Pression d'entrée d'air max.: Bar (PSI) 8 (116)

Poids: 64 kg

Consommation d'air: 600-2650 ltr/min

Pack de joints: fixe

Matériau du raccord d'entrée: M 36x2mm

Raccord de sortie du matériau: M 16x1,5 mm

Matériau des joints: PTFE - PE - CUIR