


APOLLO 40 mix

Pompe airless à piston pneumatique

CE  II 2GT6 X

Pompe airless à piston pneumatique à deux composants idéale pour les traitements haute pression, airless, peinture et anticorrosion avec des produits à haute viscosité. Il peut être utilisé dans le secteur naval, la construction civile et industrielle, la menuiserie lourde à deux composants, les peintures, anticorrosion, intumescentes, protectrices et encapsulantes (à base d'eau et de solvants), les charges, les lissants, les charges et les résines pour injection murale.



COD

DESCRIPTION

TK97995

APOLLO 40 MIX Pompe airless pneumatique à deux composants sur roues. Avec réducteur de pression - panneau - filtres de ligne en acier inoxydable - 2 systèmes d'aspiration - mélangeur statique

APOLLO 303 Pompe pneumatique sans air comme pompe de lavage - régulateur de pression - système d'aspiration complet

TKP40MIX

APOLLO 40 MIX Pompe airless pneumatique à deux composants sur roues. Avec réducteur de pression - panneau - filtres de ligne en acier inoxydable - 2 systèmes d'aspiration - mélangeur statique

TKP40MIXB

APOLLO 40 MIX Pompe airless pneumatique à deux composants sur roues. Avec réducteur de pression - panneau - filtres de ligne en acier inoxydable - 2 réservoirs avec adaptateur - mélangeur statique

Spécifications techniques

Taux de compression: 40:1

Rapport de mélange: 1:1

Capacité par cycle: 73 cm³

Course: 80 mm

Débit max. De sortie libre: ltr/min 9

Pression de sortie maximale du matériau: Bar (PSI) 240 (3480)

Pression d'entrée d'air max.: Bar (PSI) 8 (116)

Poids: 45 kg

Consommation d'air: ltr/min 250-400

Pack de joints: fixe

Matériau du raccord d'entrée: M 36x2mm

Raccord de sortie du matériau: M 16x1,5 mm

Matériau des joints: PTFE - PE