

APOLLO 66

Pneumatische Airless-Kolbenpumpe

CE Ex II 2GT6 X

Pneumatische Airless-Kolbenpumpe für die Airless HD-Spritzen, die für Lackierungs- und Antikorrosionsbearbeitung mit hochviskosen Produkten geeignet ist. Sie kann in Sektoren wie Schiffbau, industrieller Bausektor und Wohnungsbau, Schwermetallindustrie mit Farben auf Lösemittel- und Wasser-Basis, Korrosionsschutz, intumeszierende Farben, Schutzbeschichtungen, Spachtelmasse, Kitte, Füllstoffe und Injektionsharze benutzt werden.



ART-NR

BESCHREIBUNG

TKP6618C	APOLLO 66 Airless pneumatische Pumpe komplett mit Fahrwagen - Druckregler - HD-Filter aus Edelstahl - HD-Schlauch 10 Mt. lang - RST2 Pistole - Düsenhalter - Umkehrdüse - komplettes Ansaugsystem
TKP6618A	APOLLO 66 Airless pneumatische Pumpe komplett mit Fahrwagen - Druckregler - HD-Filter aus Edelstahl- komplettes Ansaugsystem
TKP6618B	APOLLO 66 Airless pneumatische Pumpe mit Wandhalterung - Druckregler - HD-Filter aus Edelstahl
TKP6618D	APOLLO 66 Airless pneumatische Pumpe mit HD-Filter aus Edelstahl

Technische Spezifikationen

Druckübersetzung: 66:1

Fördermenge pro Hub: cm³ 100

Hu: mm 100

Fördermenge: ltr/min 15

Kolbenhub pro Liter: 10

Max. Materialdruck: Bar (PSI) 528 (7657)

Max. Eingangsluftdruck: Bar (PSI) 8 (116)

Gewicht: kg. 64

Luftverbrauch: ltr/min 600 - 2650

Dichtungspackung: Fest

Materialeingang: M 36X2 mm

Materialausgang: M 16x1,5 mm

Material der Dichtungen: PTFE-PE-LEDER